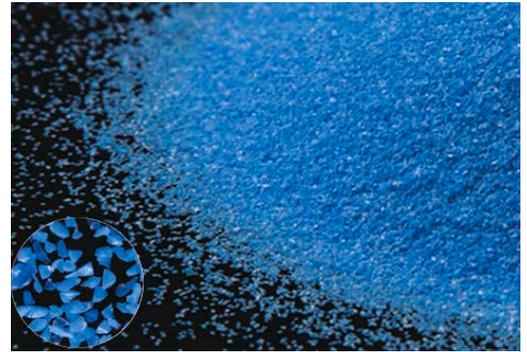


BCA-T Sinterkorund

Ultrascharfes keramisches Schleifkorn
für aggressives Schleifen

Tyrolit BCA-T Schleifkorn

BCA ist ein blaues keramisches Schleifkorn. Es ist ein Verbundwerkstoff, der aus mikrostrukturiertem Alpha-Aluminiumoxid und Seltenerdaluminat besteht. Das Schleifkorn kombiniert einzigartige Selbstschärfereigenschaften mit einer hohen Härte und Zähigkeit. BCA-T ist eine spezielle, ultrascharfe Version des BCA-Schleifkorns, welches für die Produktion von hochwertigen Schleifmitteln auf Unterlage mit hohen Abtragsraten entwickelt wurde.



Ultrascharfes Keramik Korn für aggressives Schleifen

Physikalische Eigenschaften

Farbe	Härte	Spezifische Dichte	Typ
Blau	19 – 21 GPa	>3.86 g/cm ³	Non-seeded Sol-Gel

Chemische Zusammensetzung

	Al ₂ O ₃	MgO	Y ₂ O ₃	La ₂ O ₃	Spuren
in %	94 – 96	0.8 – 1.8	0.6 – 1.6	2.2 – 3.2	SiO ₂ , TiO ₂ , CoO, CaO

Anwendungen:

Schleifmittel auf Unterlage mit BCA-T-Keramikkorn bieten eine hervorragende Schleif- und Endbearbeitungsleistung auf einer Vielzahl unterschiedlicher Metalle. Die BCA-T-Keramikkörner bilden während des Schleifens immer neue Schneidkanten, wodurch Hitzeverfärbungen auf dem Werkstück reduziert werden und gleichzeitig eine hohe Abtragsleistung erzielt wird. BCA-T ist besonders für Anwendungen mit geringen bis mittleren Kräften geeignet.

Siebung (optimiert) und Schüttdichte BCA-T Korn

Korngröße		Siebung						Schüttdichte (g/cm ³)
		Sieb 1	Sieb 2	Sieb 3	Sieb 4	Sieb 5	Bodenschale	
24	Prüfsieb	14	18	20	25	30	—	1.78 – 1.88
	Rückstand %	0	0 – 3	30 – 45	≥ 50	0 – 20	≤ 5	
30	Prüfsieb	16	20	25	30	35	—	1.77 – 1.87
	Rückstand %	0	0 – 3	35 – 45	45 – 55	5 – 20	≤ 5	
36	Prüfsieb	18	25	30	35	40	—	1.77 – 1.87
	Rückstand %	0	0 – 5	35 – 50	40 – 55	5 – 20	≤ 5	
40	Prüfsieb	25	35	40	45	50	—	1.74 – 1.84
	Rückstand %	0	25 – 35	35 – 50	20 – 35	5 – 20	≤ 5	
50	Prüfsieb	30	40	45	50	60	—	1.70 – 1.80
	Rückstand %	0	0 – 5	30 – 50	40 – 55	5 – 20	≤ 4	
60	Prüfsieb	35	45	50	60	70	—	1.70 – 1.80
	Rückstand %	0	0 – 3	20 – 35	45 – 65	10 – 25	≤ 5	
80	Prüfsieb	45	60	70	80	100	—	1.67 – 1.77
	Rückstand %	0	0 – 5	25 – 40	30 – 50	5 – 20	≤ 4	
100	Prüfsieb	50	70	80	100	120	—	1.65 – 1.75
	Rückstand %	0	0 – 3	10 – 25	45 – 65	20 – 35	≤ 5	
120	Prüfsieb	70	100	120	140	170	—	1.64 – 1.74
	Rückstand %	0	0 – 7	30 – 50	40 – 55	5 – 20	≤ 4	