



REVERSE

Soluzione definitiva per la molatura di vetri laminati

REVERSE

Soluzione definitiva per la molatura di vetri laminati.

Le mole REVERSE sono state progettate per migliorare l'operatività degli impianti dedicati alla produzione di facciate strutturali ed architettoniche realizzate con vetri laminati.

+ **Miglioramento della durata degli utensili fino ad un 30%:** Utilizzando utensili REVERSE l'eliminazione del plastico in molatura risulta semplice ed efficace. Questo riduce la frizione di esercizio prevenendo l'usura e deformazione degli utensili.

+ **Aumento della velocità di lavorazione:** Le nuove mole REVERSE permettono una lavorazione fino al 20% più veloce rispetto ai prodotti tradizionali.



+ **Miglioramento di qualità e finitura delle lavorazioni:** Eliminando il plastico in modo regolare ed efficace, la fascia diamantata risulta costantemente libera da ingombri e lavora senza surriscaldarsi, garantendo così una finitura migliore.

+ **Frammentazione del materiale plastico:** Gli utensili REVERSE garantiscono una frammentazione del plastico che quindi può defluire senza impedimento nell'area di separazione delle acque (Immagine B). Ciò evita discontinuità nell'esercizio e nel settaggio della macchina e risolve il problema delle fermate programmate per la pulizia dell'area di molatura (Immagine A).

Parametri consigliati da TYROLIT per mole REVERSE:

Ø	Descrizione Mola	Spessore Vetro	Giri/min	Avanzamento	Asportazione
100 mm	Mola a settori grana grossa	C6 / C8	5500 rpm	6000 mm/min	1,00 mm
		C10 / C12	5500 rpm	5500 mm/min	1,50 mm
		C16 / C20	5500 rpm	5000 mm/min	2,00 mm
	Mola f. cont. TPZ grana media	C6 / C12	5500 rpm	7000 mm/min	1,00 mm
		C16 / C20	5500 rpm	6000 mm/min	1,00 mm
	Mola f. cont. TPZ grana fine	C6 / C20	5500 rpm	5000 mm/min	0,40 mm
150 mm	Mola a settori grana grossa	C6 / C8	5000 rpm	7000 mm/min	1,00 mm
		C10 / C12	5000 rpm	7000 mm/min	1,50 mm
		C16 / C20	5000 rpm	6000 mm/min	2,00 mm
	Mola f. cont. TPZ grana media	C6 / C12	5000 rpm	7000 mm/min	1,00 mm
		C16 / C20	5000 rpm	6000 mm/min	1,00 mm
	Mola f. cont. TPZ grana fine	C6 / C20	5000 rpm	5000 mm/min	0,40 mm
200 mm	Mola a settori grana grossa	C6 / C8	3600 rpm	7000 mm/min	1,00 mm
		C10 / C12	3600 rpm	7000 mm/min	1,50 mm
		C16 / C20	3600 rpm	6000 mm/min	2,00 mm
	Mola f. cont. TPZ grana media	C6 / C12	3600 rpm	7000 mm/min	1,00 mm
		C16 / C20	3600 rpm	6000 mm/min	1,00 mm
	Mola f. cont. TPZ grana fine	C6 / C20	3600 rpm	5000 mm/min	0,40 mm



Immagine A



Immagine B